

Urespray F-75

DIVISION: SISTEMAS PU

DESCRIPCIÓN

Urespray F-75 es un elastómero de poliuretano, formado por reacción de dos componentes (poliol e isocianato) líquidos a temperatura ambiente. La mezcla se realiza *in situ* mediante los equipos convencionales de proyección de espuma de poliuretano.

CARACTERÍSTICAS

Constituye un recubrimiento integral, sin juntas ni solapes, especialmente diseñado para la protección de espumas plásticas aislantes. Ofrece una excelente adhesión a la espuma de PUR. Se necesita ensayar la adherencia y probablemente el uso de **primers** para ser aplicado en otras superficies. Presenta una gran resistencia al agua y a los agentes químicos. Su rápido curado permite su aplicación en superficies verticales. La forma de aplicación, por proyección, facilita el recubrimiento de superficies con formas difíciles con una película integral, resistente, estanca y perfectamente unida al sustrato. El elastómero completamente curado, al tratarse de una lámina 100% poliuretano, carece por completo de toxicidad y es inerte e insoluble en agua y en la mayor parte de disolventes orgánicos.

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

COMPONENTE A: Mezcla de Poliols, que contiene catalizadores ignifugantes y estabilizantes.

COMPONENTE B: MDI modificado (Difenil metano diisocianato).

DENOMINACIÓN DE LOS COMPONENTES

COMPONENTE A: **POLIOL** **F-75**

COMPONENTE B: **ISOCIANATO** **F-75**

APLICACIONES

Las principales aplicaciones del **Urespray F-75** se hallan en el campo de la construcción, fundamentalmente como recubrimiento de materiales para el aislamiento térmico, al igual que la espuma rígida de poliuretano, tanto en los casos en los que el aislamiento quede expuesto (por ejemplo, en cámaras, granjas avícolas y cubiertas) e igualmente, cuando se requiera un aislamiento que sea transitable por el exterior o interior.

EQUIPO

El método práctico de aplicación es mediante los equipos convencionales de proyección de espuma de poliuretano con una presión en los componentes de 50 – 200 kg. Éstos dosifican generalmente en relación 1:1, calentando los componentes a 40-50°C antes de introducirlos en el mezclador estático.

PROCESO

Toda superficie a recubrir debe estar limpia de polvo y grasa y totalmente seca. La temperatura de la misma estará entre los 10 y 40°C y la humedad relativa será inferior al 75%. La adherencia entre sucesivas capas de elastómero aplicadas inmediatamente es de una gran resistencia, formando incluso un único film.

Sin embargo, para la aplicación sobre el elastómero ya curado será necesaria la utilización de una imprimación para asegurar una buena adherencia entre las dos capas. Se puede utilizar el adhesivo **SK10**, después de limpiar la superficie vieja, aplicando con brocha o rodillo una fina película de 100-200 g/m².

Para facilitar la aplicación el **SK10** se puede diluir con un 5-10% de disolvente (xileno). Una vez seco al tacto se puede aplicar de nuevo el **Urespray F-75**.

En caso de reparaciones del Urespray ya aplicado, se debe recortar la zona dañada y rellenarla con el adhesivo SK10. Una vez curado éste, hay que proteger la zona con un *coating* de poliuretano resistente a los UV.

El Urespray **F-75** está especialmente formulado para una adherencia perfecta sobre la espuma de PUR rígida. En caso de que el aislamiento estuviera degradado por el paso del tiempo, es necesario un saneamiento del mismo y posterior aplicación de una nueva capa de espuma PUR. El Urespray **F-75** se puede pigmentar en distintos colores (verde, blanco y rojo teja), mediante la adición *in situ* de pigmentos inorgánicos en el componente A (Se recomienda un 4% en peso).

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

| CARACTERÍSTICAS | UNIDAD | Isocianato F-75 | Poliol F-75 |
|----------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|
| Peso específico 25°C | g / cm ³ | 1,20 | 1,12 |
| Viscosidad 25°C | MPa.s | 350 | 700 |
| Temp. Inflamación | °C | >200 | >170 |
| Contenido NCO | % | 20 | - |

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SISTEMA

Medidas en recipiente de test a 22°C, en la relación de mezcla indicada según norma propia (MAN-S03).

RELACIÓN DE MEZCLA A / B: 100 / 100 en peso.

| ESPECIFICACIÓN | UNIDAD | Urespray F-75 |
|-----------------|--------|----------------------|
| TIEMPO DE GEL | s | 3 – 5 |
| TIEMPO DE TACTO | s | 6 – 10 |
| DENSIDAD LIBRE | g / l | 900 – 1100 |

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

| CARACTERÍSTICAS | UNIDAD | Urespray F-75 |
|--------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Densidad media aplicada UNE 53215 | Kg / m ³ | 1000 |
| Resistencia Tracción UNE 53205 | Kg / cm ² | 120 |
| Elongación | % | 200 |
| Resistencia Desgarro UNE 53516 | Kg / cm | 35 |
| Dureza Shore DIN 53505 | ShA | 75 |
| Resistencia al fuego DIN 4102 | CLASE | B2 |

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre +15 y +25°C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el poliol.

Con un almacenaje adecuado los períodos de validez son de 4 meses para el componente A (poliol) y de 6 meses para el componente B (isocianato).

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado. Se debe evitar el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación deben tenerse en cuenta las "Fichas de datos de Seguridad" de los productos.

FORMA DE SUMINISTRO

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables de 220 litros (de color azul para el componente A y de color negro para el componente B).

El pigmento se suministra en botellas de plástico de 5 y 10 kg.